

Планшетный ламинатор

MEFU MF-B4



1. Информация

1.1 Описание

Планшетный накатной ламинатор MEFU MF-B4 – это многофункциональная машина, обеспечивающая удобство эксплуатации и высокую эффективность производства. Его уникальный откидной стол позволяет снизить стоимость доставки и облегчить занос ламинатора в рабочее помещение. Этот ламинатор быстро и просто собирается. Рулонодержатель для пленки удобно расположен на торце станины. Модель MEFU MF-B4 может работать как с рулонными, так и с листовыми пленками.

1.2 Технические характеристики

Стандартная модель		Базовая модель	
Ширина рабочей области	1325/1630/1632 мм	Ширина рабочей области	1325/1630 мм
Макс. толщина материала	50 мм	Макс. толщина материала	50 мм
Горячий силиконовый вал	Есть	Силиконовый вал	Есть
Подъем/опускание вала	Пневматическая система	Подъем/опускание вала	Пневматическая система
Боковые лотки/Безопасное стекло	Есть	Безопасное стекло	Есть
Рулонодержатель на торце станины	Есть	Рулонодержатель на торце станины	Есть
LED-подсветка	Есть	LED-подсветка	Есть

1.3 Уникальные функции



Уникальный откидной стол

Для более удобного заноса в помещение.

Сокращение транспортных расходов и экономия места.



Подъем/опускание вала с помощью пневматической системы

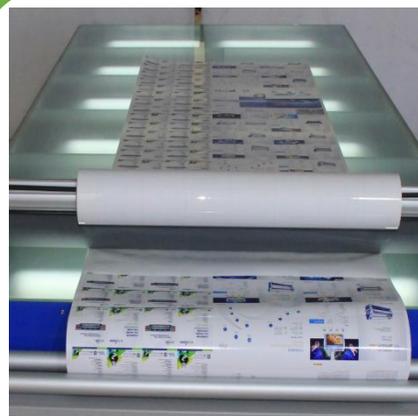
Подъем рулона нажатием кнопки.

Силиконовый вал премиум-класса.



Двухвалковый рулонодержатель

Повышенное удобство эксплуатации.



Стол с подсветкой

Идеальное решение для полупрозрачных материалов и многоцветной графики.

1.4 Упаковочный лист

Детали ламинатора					Аксессуары в коробке				
Позиция	Изображение	Деталь	Количество	Примечание	Позиция	Изображение	Деталь	Количество	
1		Корпус	1 шт.		1		Винты	1 пакет	
2		Портал	1 комплект		2		Териленовый диск	2 шт.	
3		Балка портала	1 шт.		3		Нейлоновое колесо	2 шт.	Ползунок
4		Компрессор	1 шт.		4		Гаечные ключи	1 набор	
5		Двухвалковый рулодержатель	1 шт.		5		Триммер	1 шт.	
6		Балка рулодержателя	2 шт.	1 фиксируется на корпусе; 1 внутри комплекта	6		Предохранитель	2 шт.	Стандартная версия
7		Нагревательный элемент	3 шт.	Стандартная версия	7		Керамический штуцер	6 наборов	Стандартная версия

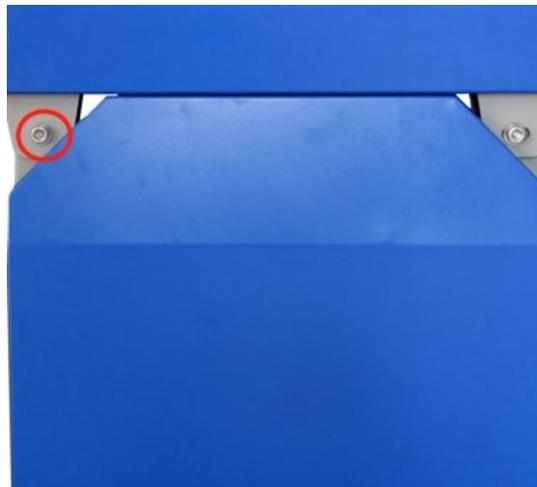
					8		Зажим для рулона	2 набора	
--	--	--	--	--	---	---	------------------	----------	--

2. Установка

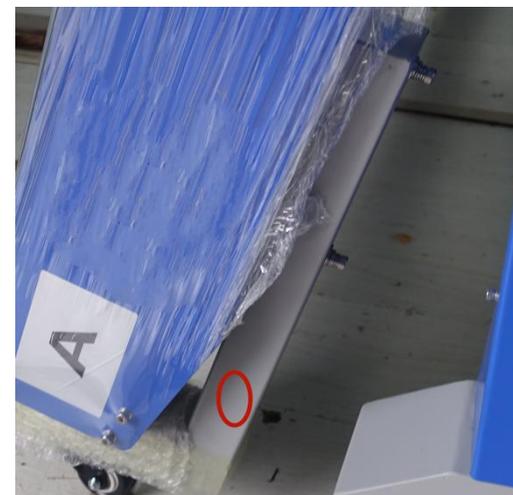
2.1 Опускание стола



1. Снять поддерживающие балки с двух сторон.



2. Опустить стол, закрепить его винтами.



3. Снять подвижные стойки с двух сторон.

2.2 Сборка портала



1. Поставить портал на стол, открыть крышки портала.

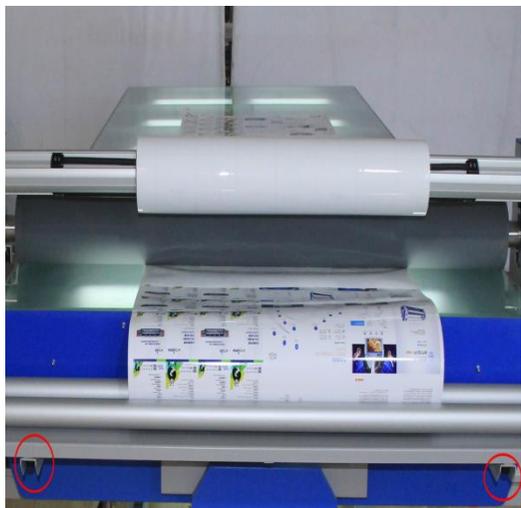


2. Закрепить портал и ползунки на балке портала.

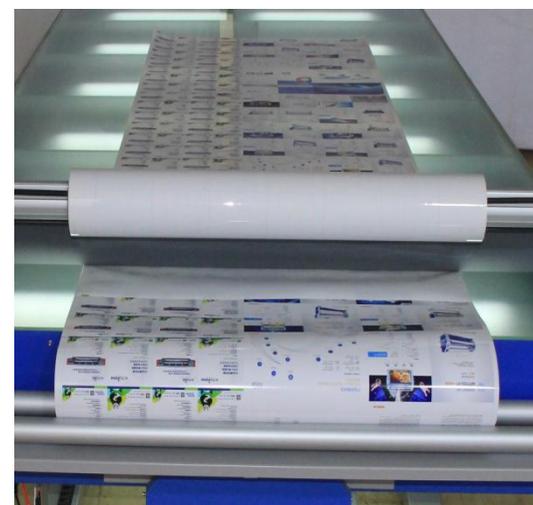


3. Протянуть провода от балки портала к внутренней раме.

2.3 Установка рулонодержателя



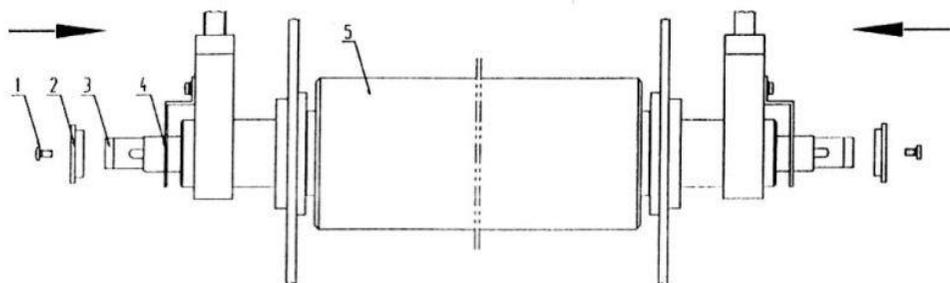
1. Установить две короткие стойки вертикально.



2. Установить рулонодержатель.

2.4 Трубчатый нагревательный элемент (стандартная версия) *(Внимание: Перед установкой детали следует отключить электропитание)*

Шаг 1: Поместить нагревательный элемент внутрь вала (для этого открыть левую и правую крышки)



1. Винт 2. Резиновый диск 3. Нагревательная трубка 4. Кронштейн нагревательной трубки 5. Вал

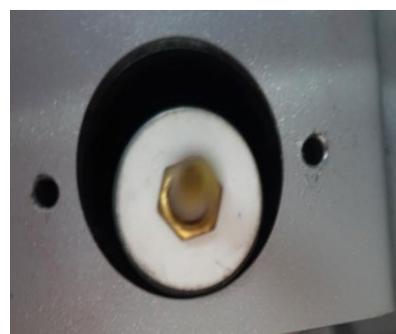
Иллюстрации:



1. Открыть левую и правую крышки



2. Снять винт и резиновый диск с кронштейна

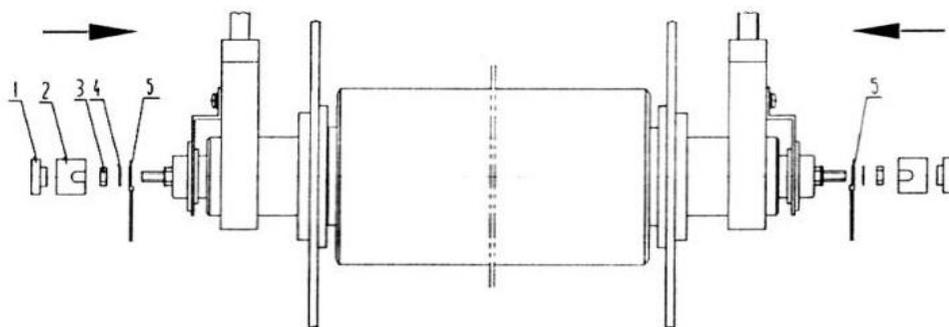


3. Вставить нагревательную трубку внутрь верхнего вала



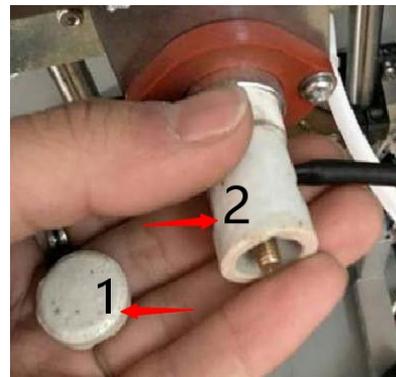
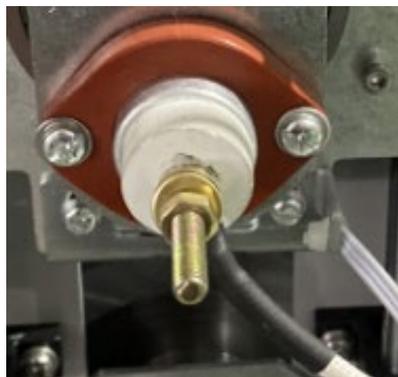
4. Установить резиновый диск и прикрутить его

Шаг 2: Подводящий провод



1. Керамический наконечник 2. Керамический штуцер 3. Шестигранная гайка 4. Плоская прокладка 5. Подводящий провод

Иллюстрации:



1. Установить подводящий провод, плоскую прокладку и шестигранную гайку, как показано на рисунке.

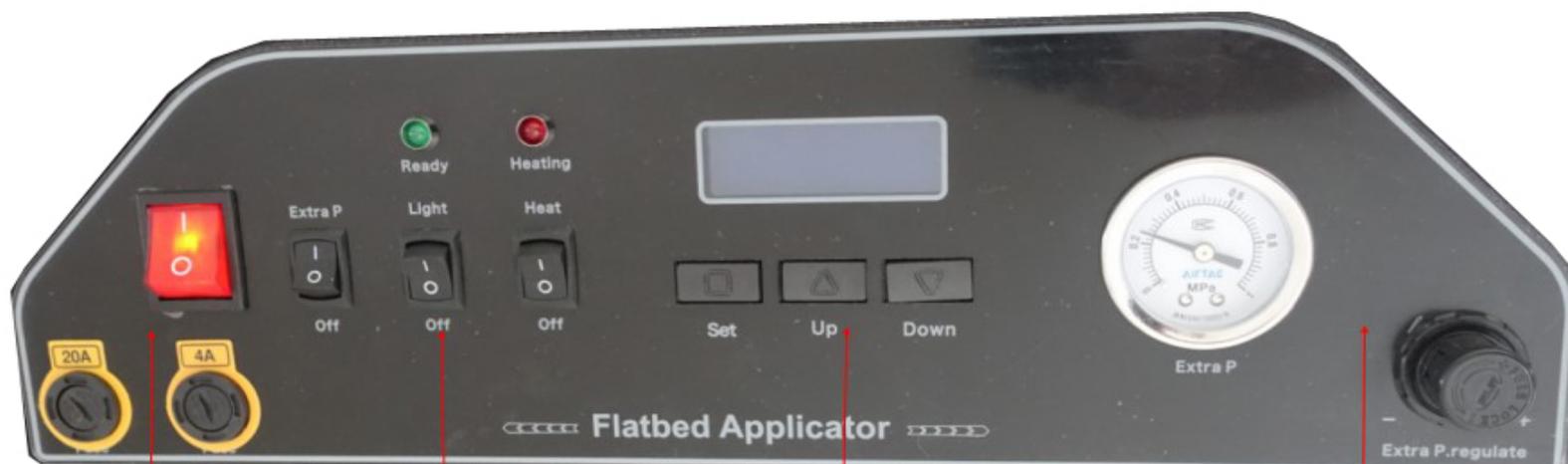
2. Установить керамический штуцер и керамический наконечник.

2.5 Компрессор

		
<p>Шаг 1</p>	<p>Шаг 2</p>	<p>Шаг 3</p>
<p>Установить компрессор, как показано на рисунке.</p>	<p>Подсоединить шланг сжатого воздуха к водомасляному сепаратору.</p>	<p>Для начала работы нажать красную кнопку.</p>

3. Рабочий процесс

3.1 Панель управления (стандартная версия)



Power ON/OFF.
4A fuse(LED & Panel).
20A fuse (Heating).

Heat: Heat or cold mode.
Light: LED light.
Extra P: Extra pressure .

Heat mode:
"Set": Set proper temp by "Up" or "Down".
"Ready": Machine is heated up.
"Heating": machine is preheating.

Extra P: Extra pressure value.
Extra P.regulate: Pull it out to adjust
the pressure, then push back.

Питание ON/OFF
4 А предохранитель
(LED и панель)
20 А предохранитель
(нагревательный элемент)

Режимы нагрева или охлаждения
LED-подсветка
Повышенное давление

Режим нагрева:
[Set]: Установить правильн. t° кнопками
[Up] и [Down]
[Ready]: Ламинатор готов к работе
[Heating]: Предварительный нагрев

Extra P: Экстравысокие значения давления
Extra P. regulate: Для регулировки оттянуть ручку,
затем вернуть ее на место

3.2 Ламинирование винилового баннера



1. Совместить пленку с баннером.



2. Отделить пленку от подложки и заправить подложку под вал.



3. Натянуть подложку.



4. Переместить портал для ламинирования.

3.3 Ламинирование жесткого листа



1. Совместить пленку с листом.



2. Отделить пленку от подложки и заправить подложку под вал.



3. Натянуть подложку.



4. Переместить портал для ламинирования.

4. Устранение неисправностей

4.1 Проверка балансировки вала

Баланс вала



- Открыть правую и левую крышки.
- Убедиться, что левая и правая пружины имеют одинаковую длину.

Рис.: Высота, Винт, Пружина, Болт

Повышенное давление



5. 4.2 Устранение неисправностей

Нарушения в работе	Возможные неисправные детали	Неправильная работа
Вал не поднимается и не опускается	Воздушный цилиндр Воздушный компрессор Вал заклинил в направляющей подъема Кнопка подъема	Скорость подачи воздуха в оба цилиндра
Складки	Сломан вал	Баланс вала Совместить отпечатки и пленку Отпечаток недостаточно сухой
Пузыри	Сломан вал	Баланс вала Увеличить давление вала Отпечаток недостаточно сухой

6. Требования

- Поднимать вал после завершения ламинирования.
- Держать вал чистым.
- Не царапать вал.
- Смазывать шестерни и цепи.
- Фрикционные диски следует регулярно проверять и заменять.

ZHENGZHOU MEFU CNC EQUIPMENT LIMITED

South TuanJie and GuangMing Road, MaZhai ErQi District, ZhengZhou, China 450000

www.mefu.cn

info@mefu.cn

Mob: +86 15890020566

