

Планшетный ламинатор

MF-B2



1. Информация

1.1 Описание

Планшетный ламинатор MF-B2 подходит для выполнения широкого спектра задач, в особенности в области строительства и декоративной отделки. Эта модель позволяет осуществлять ламинирование и монтаж пленки на стекло, плиты ХДФ/МДФ, вспененный ПВХ, листовые металлы и алюмокомпозиты.

1.2 Технические характеристики

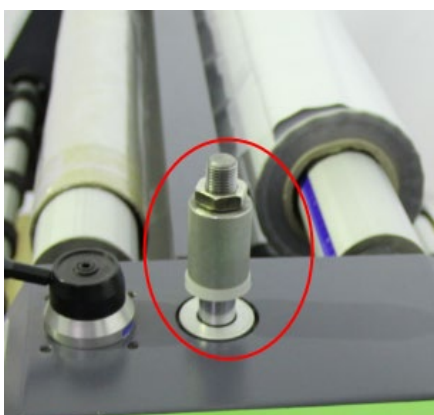
| MF1350-B2 | | MF1950-B2 | |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------|
| Рабочая область | 1270 x 3200 мм | Рабочая область | 1830 x 4800 мм |
| Макс. толщина материала | 25 мм | Макс. толщина материала | 25 мм |
| Макс. температура нагрева вала | 100 °C | Макс. температура нагрева вала | 100 °C |
| Макс. скорость ламинирования | 7 м/мин. | Макс. скорость ламинирования | 7 м/мин. |
| Подъем/опускание вала | Пневматическая система | Подъем/опускание вала | Пневматическая система |
| Рабочий вал | Силиконовый (130 мм) | Рабочий вал | Силиконовый (130 мм) |
| Стол | 4 секции | Стол | 4 секции |

1.3 Уникальные функции



Регулируемая рабочая длина

Рабочая зона состоит из 4 столов.













Адаптивное устройство

Предназначено специально для носителей одинаковой толщины.

Подача материала между валом и роликами;

Адаптивное устройство фиксируется с обеих сторон.

1.4 Упаковочный лист

| Детали ламинатора | | | | | Детали стола | | | | |
|-------------------|---|---------------------------|------------|------------|--------------|---|-----------------|------------|-------------|
| Позиция | Изображение | Деталь | Количество | Примечание | Позиция | Изображение | Деталь | Количество | Примечание |
| 1 |  | Корпус | 1 шт. | | 1 |  | Короткие стойки | 4 набора | 3 шт./набор |
| 2 |  | Опоры напольной подставки | 2 шт. | | | | | | |
| 3 |  | Штанги | 3 шт. | | 2 |  | Длинные планки | 4 шт. | |
| 4 |  | Рулонодержатели | 2 шт. | | | | | | |
| 5 |  | Компрессор | 1 шт. | | 3 |  | Стол | 4 шт. | |
| 6 |  | Нагревательный элемент | 3 шт. | Хрупкий | | | | | |
| 7 |  | Аксессуары | 1 коробка | | | | | | |

2. Установка

2.1 Корпус ламинатора

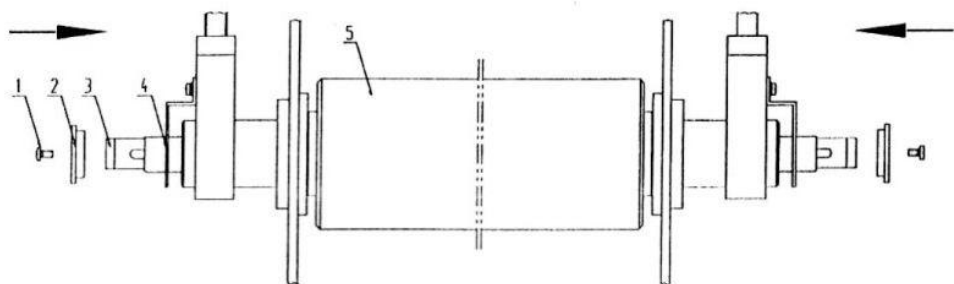


2.2 Стол



2.3 Трубчатый нагревательный элемент *(Внимание: Перед установкой детали следует отключить электропитание)*

Шаг 1: Поместить нагревательный элемент внутрь вала (для этого открыть левую и правую крышки)



1. Винт 2. Резиновый диск 3. Нагревательная трубка 4. Кронштейн нагревательной трубки 5. Вал

Иллюстрации:



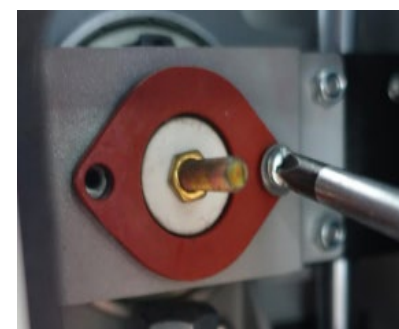
1. Открыть левую и правую крышки



2. Снять винт и резиновый диск с кронштейна

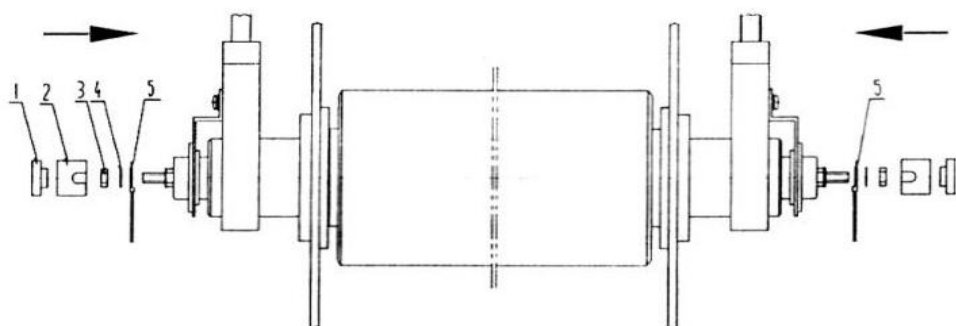


3. Вставить нагревательную трубку внутрь верхнего вала



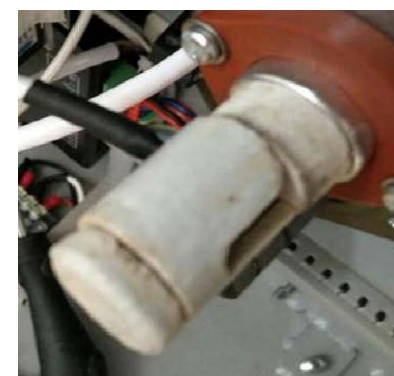
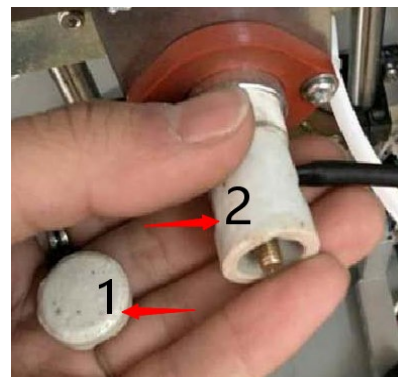
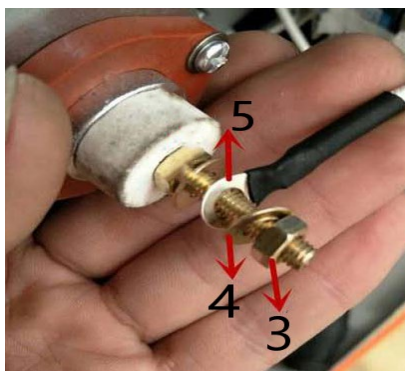
4. Установить резиновый диск и прикрутить его

Шаг 2: Подводящий провод



1. Керамический наконечник 2. Керамический штуцер 3. Шестигранная гайка 4. Плоская прокладка 5. Подводящий провод

Иллюстрации:



1. Установить подводящий провод, плоскую прокладку и наконечник шестигранную гайку, как показано на рисунке

2. Установить керамический штуцер и керамический

2.4 Компрессор



Шаг 1

Установить компрессор, как показано на рисунке



Шаг 2

Подсоединить шланг сжатого воздуха к водомасляному сепаратору



Шаг 3

Для начала работы нажать красную кнопку

3. Рабочий процесс



Включение электропитания



Разогрев

Нажать кнопку [SET] и удерживать ее 3 секунды, чтобы загорелся ЖК-дисплей. Выбрать нужную температуру и подождать, пока вал нагреется.

Во время нагрева следует убедиться, что вал опущен и вращается в замедленном режиме.



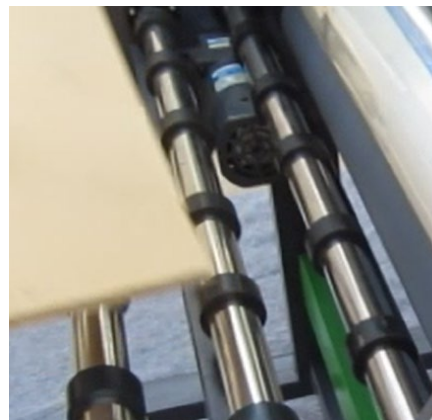
Загрузка пленки

Поместить шпули 3" на приемный вал.

После прогрева остановить ламинатор.



Поднять вал

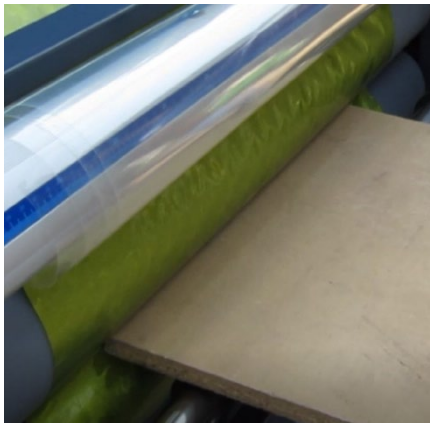
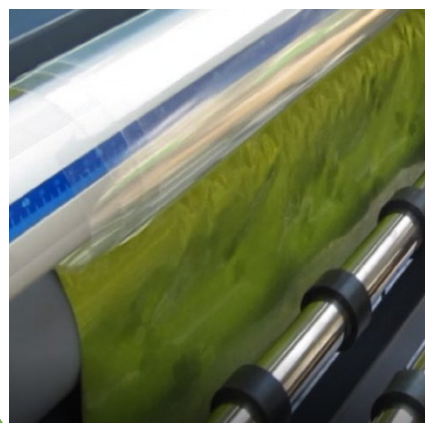


Монтаж на деревянную панель

Подавать панель между роликами.

Заблокировать адаптивное устройство с обеих сторон.

Выгрузить панель.



Снять подложку

Зафиксировать подложку на соответствующем вале.

Загрузить и подавать деревянную панель.

Ламинатор должен работать медленно.

-

4. Устранение неисправностей

| Нарушения в работе | Возможные неисправные детали | Неправильная работа |
|------------------------------------|--|--|
| Вал не поднимается и не опускается | <p>Воздушный цилиндр Воздушный компрессор Вал заклинил в направляющей подъема Подъемная ручка</p> | <p>Кнопка аварийного сброса Скорость подачи воздуха в оба цилиндра</p> |
| Панель управления не светится | <p>Трубка предохранителя Источник питания</p> | <p>Кнопка аварийного сброса</p> |
| Ненормальная скорость | <p>Мотор Трубка предохранителя Кнопка скорости Регулятор скорости Лазерный датчик Цепи (вал двигателя)</p> | <p>Лазерный датчик заблокирован Кнопка аварийного сброса</p> |

| | | |
|-------------------------|---|--|
| Проблема с температурой | Нагревательный элемент Трубка предохранителя Твердотельное реле Датчик температуры | Реальная температура выше заданной Требуется корректировка температуры |
| Пузыри | Сломан вал | Баланс валов Увеличить давление вала Более высокая температура Замедлить скорость |
| Складки | Сломан вал | Баланс валов Совместить отпечатки и пленку |

4. Требования

- Поднимать вал после завершения ламинирования.
- Держать вал чистым.
- Не царапать вал.
- Смазывать шестерни и цепи.
- Фрикционные диски следует регулярно проверять и заменять.

ZHENGZHOU MEFU CNC EQUIPMENT LIMITED

South TuanJie and GuangMing Road, MaZhai ErQi District, ZhengZhou, China 450000

www.mefu.cn

info@mefu.cn

Mob: +86 15890020566

